

"Schutzvermerk nach DIN 34 beachten."
 This drawing is confidential and is the property
 of AC-Eckhoff GmbH Roadheader Technik.
 It must not be reproduced either wholly or in part.
 All rights in respect of designs, patents and
 copyright are reserved.

Für die Ausführung
 unverbindlich
 design
 noncommittal

Datum:
 11/03
 Krüger

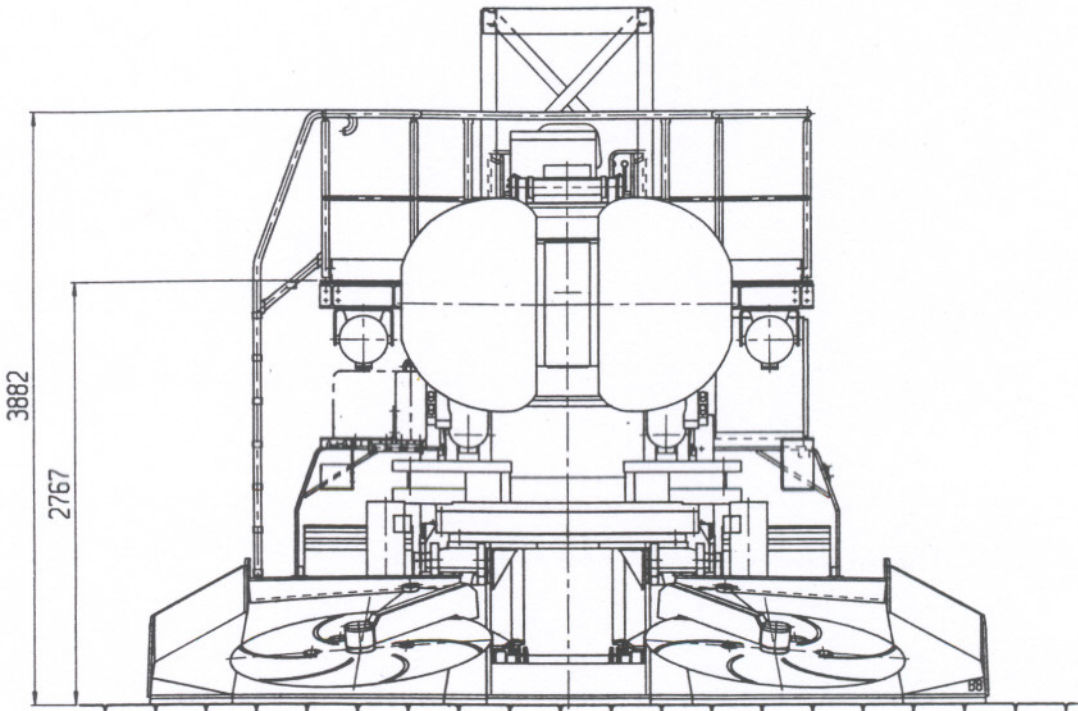
Maßstab:
 1:50

Machine de Creusement a Attaque Ponctuelle
 Plan coté

Teilschnittmaschine ET 450-Q
 Maßbild



81476 S1f A
 Blatt Nr./Sheet No.:
 (Blätter/Sheets:)



"Schutzvermerk nach DIN 34 beachten."
 This drawing is confidential and is the property
 of AC-Eickhoff Stahl Roadheader Technik.
 It must not be reproduced either wholly or in part.
 ALL rights in respect of design, patents and
 copyright are reserved.

Datum:
 27.11.91
 KRAUSE

ROADHEADER ET-450-Q
 GRELLINGEN



Für die Ausführung
 unverbindlich
 design
 noncommittal

Maßstab:
 1:25

TEILSCHNITTMASCHINE ET-450-Q
 GRELLINGEN

81476 S1.0

Blatt Nr./Sheet No.:
 (Blätter/Sheets:)

Données Techniques

N° de la machine: 6202
 Date: 12/1991
 Page: 1/8

Type de machine

ET 450-Q

Dimensions

Longueur de la machine (avec convoyeur de déchargement rigide)	m	18,33
Largeur de la machine (au-dessus du mécanisme de translation)	m	3,41
Largeur de la machine (élargissement pour pelle de chargement inclus)	m	5,46
Hauteur de la machine (toit de protection inclus)	m	4,56
Garde au sol	m	0,21

Poids et pression sur le sol

Poids de la machine - version fournie - env.	t	108
Pression sur le sol (plaques de fond de 700 mm) - version fournie - env.	N/cm ²	22,13

Domaine opérationnel

Hauteur de coupe (max.)	m	7,31
Largeur de coupe (max.)	m	10,34
Coupe dans le mur (max.)	m	0,25
Section transversale (max.) coupée à départ arrêté	m ²	66
Inclinaison transversale (max.)	gon	5
Pente ascendante (max.)	gon	15
Pente descendante (max.)	gon	15
Rayon synclinal	m	30
Rayon anticlinal	m	30
Résistance à l'écrasement d'un cube (max.)	kN/cm ²	10
Résistance à la traction du rocher	daN/cm ²	100



Données Techniques

N° de la machine: 6202
Date: 12/1991
Page: 2/8

Type de machine

ET 450-Q

Coefficient d'usure (max.) (selon Schimazek/Knatz) N/cm 3

Mécanisme de translation

Mode d'entraînement		hydraulique
Force de traction (totale)	kN	660
Vitesse de translation (max.)	m/min	0 – 14
Entraxe des essieux	m	3,49
Plaques de fond		à deux nervures
Largeur des plaques de fond	m	0,7
Type du réducteur pour mécanisme de translation		réducteur à roues droites/planétaire combiné avec frein d'arrêt intercalé
Rapport total de réduction		468
Type du frein d'arrêt		frein à disques multiples à pression de ressort, desserrage hydraulique
Couple de freinage env.	Nm	1 000
Pression de desserrage	bar	18
Accumulateur, unité roue de guidage		réservoir à bulles hydropneumatique avec précompression d'azote
Capacité nominale	l	10
précompression, azote	bar	180
Pression de service maximale admissible	bar	280

Données Techniques

N° de la machine: 6202
 Date: 12/1991
 Page: 3/8

Type de machine

ET 450-Q

Bras de coupe

Type		bras de coupe type Q
Réducteur du bras de coupe (type)		réducteur à roues droites/planétaire avec étage conique primaire et embrayage élastique
Rapport total de réduction	i	42,9
Vitesse de sortie	min ⁻¹	34,4
Force de pression de la tête de coupe (lever/descendre le bras)	kN	166
Quantité d'huile	l	150
Huile pour réducteurs		CLP 220
Refoulement de la pompe d'huile	l/min	2 x 11,5

Tête de coupe

Type		tête de coupe transversale se composant de deux tambours de coupe
Diamètre env.	mm	1400
Longueur env.	m	0,87
Vitesse de rotation	min ⁻¹	34,4
Vitesse de coupe	m/s	2,52
Porte-pics		tangentiels
Pics		à tiges rondes



Données Techniques

N° de la machine: 6202
Date: 12/1991
Page: 4/8

Type de machine

ET 450-Q

Moteur de coupe

Type		moteur triphasé, refroidi par eau, B5
Puissance continue	kW	300 (S1)
Vitesse de rotation	min ⁻¹	1 480 (50 Hz)
Tension de service	V	1 000
Fréquence	Hz	50/60
Consommation d'eau de refroidissement, min.	l/min	15

Chargeuse

Largeur de la pelle de chargement	m	5,46
Dispositif de chargement		disques
Mode d'entraînement		hydraulique
Réducteur de chargement, type	l	réducteur à vis sans fin
Rapport de réduction	i	22
Vitesse de rotation	min ⁻¹	23
Vitesse du convoyeur	m/s	0,92
Quantité d'huile	l	15
Huile pour réducteurs		CLP 680



Données Techniques

N° de la machine: 6202
Date: 12/1991
Page: 5/8

Type de machine

ET 450-Q

Convoyeur de déchargement

Type		convoyeur à chaîne
Mode d'entraînement		électrique
Réducteur du convoyeur, type		réducteur angulaire à planètes
Quantité d'huile	l	5,2
Huile pour réducteurs		CLP 220
Rapport de réduction	i	31,41
Vitesse de sortie	min ⁻¹	47
Vitesse de la chaîne de chargement, env.	m/s	0,8
Largeur du convoyeur	m	0,63
Hauteur de déchargement, env.	m	3,5
Capacité de transport (max.)	m ³ /h	400

Moteur de commande du convoyeur (2 pièces)

Type		moteur triphasé, refroidi par air, B5
Puissance continue	kW	30 par moteur
Vitesse de rotation	min ⁻¹	1470
Tension de service	V	1 000
Fréquence	Hz	50



Données Techniques

N° de la machine: 6202
Date: 12/1991
Page: 6/8

Type de machine

ET 450-Q

Support de la machine

Support arrière

deux plaques de support
agitées par vérins hydr.

Support avant

deux plaques de support
agitées par vérins hydr.

Installation hydraulique

Système

2 circuits hydrauliques
ouverts

Fluide de service

HLP 46

Contenance du réservoir, env.

l 900

Refroidissement

échangeur de chaleur
huile-eau

Liquide de refroidissement

eau-glysantin 1 : 1

Pression nominale, pompe, max.

bar 25

Refoulement de la pompe

l/min 105

Débit d'eau réfrigérante:

- refroidisseur d'huile hydraulique

l/min 60

- refroidisseur d'huile pour réducteurs

l/min 20

- moteur de coupe

l/min 25

Contenance du réservoir d'eau réfrigérante, env.

l 73

Mode d'entraînement des pompes hydrauliques

électrique

Données Techniques

N° de la machine: 6202
 Date: 12/1991
 Page: 7/8

Type de machine

ET 450-Q

Circuits hydrauliques ouverts

Pression de service, max.	bar	220/260
Commande		hydraulique à main pilote
Pompe hydraulique, type		1 pompe double à pistons axiaux, se composant de deux unités à pistons axiaux, le refoulement étant réglé en dépendance de la charge 1 pompe double à engrenages, le refoulement étant constant
Réglage de la commande		Load-Sensing

Pompe double à pistons axiaux A4 VSO

Vitesse d'entraînement	min ⁻¹	1 450
Refoulement par rotation, max.	cm ³ /t	2 x 125
Débit, max.	l/min	2 x 180
Pression de service	bar	220
Sens de rotation		à droite

Pompe double à engrenages P365 B

Vitesse d'entraînement	min ⁻¹	1 450
Refoulement par rotation	cm ³ /t	2 x 88,5
Débit, max.	l/min	2 x 128,3
Pression de service huile minérale, max.	bar	250
Pression de service HFC, max.		
Sens de rotation		à gauche



Données Techniques

N° de la machine: 6202
Date: 12/1991
Page: 8/8

Type de machine

ET 450-Q

Moteur de commande du système hydraulique

Type		moteur triphasé, B3
Puissance continue	kW	110, S1
Vitesse de rotation	min ⁻¹	1 480 (50 Hz)
Tension de service	V	1 000
Fréquence	Hz	50/60
Courant nominal	A	78

Installation électrique

Puissance installée totale	kW	490
Distribution d'énergie		station compacte
Tension de service	V	1 000
Fréquence	Hz	50
Tension de commande	V	42

Dispositifs auxiliaires, accessoires, aide de pose de soutènement

positionnés		sur le bras de coupe avant
ajustage en hauteur		hydrauliquement, par un vérin hydraulique
charge, max.	kN	30 - 40