

**BREVET
DÉPOSÉ**



Utilisation : L'ensemble fonctionne en circuit fermé et permet le retraitement des eaux souillées pour le lavage de benne à béton, de centrale à béton, de trémie agitatrice ou de goulotte de camion toupie.

Fonctionnement :

1/ L'opérateur réalise ses opérations de nettoyage à l'aide de la lance de lavage ou de la lance du nettoyeur haute pression.

2/ L'eau souillée est ensuite récupérée dans le bac de relevage situé au niveau le plus bas de l'aire de lavage. Cette eau est pré-filtrée dans le big bag, décantée, déshuilée et subit un traitement par injection de CO2 pour obtenir un Ph conforme.

3/ L'eau débarrassée des éléments solides et ayant un Ph conforme est transférée dans la réserve d'eau propre pour servir aux nettoyages suivants.

Composition : Ensemble complet composé d'un bloc principal (coffret électrique, surpresseur, nettoyeur haute pression et emplacement pour 2 bouteilles de CO2 (15 Kg)) et d'un bac à enterrer (équipé de sa pompe).

Finition : Totalement galvanisée

Capacité de lavage : Capacité de la réserve d'eau propre 2000L renouvelée en continu.

SIMPLE D'UTILISATION

Les transferts et les traitements sont réalisés automatiquement par l'automate.

POLYVALENTE

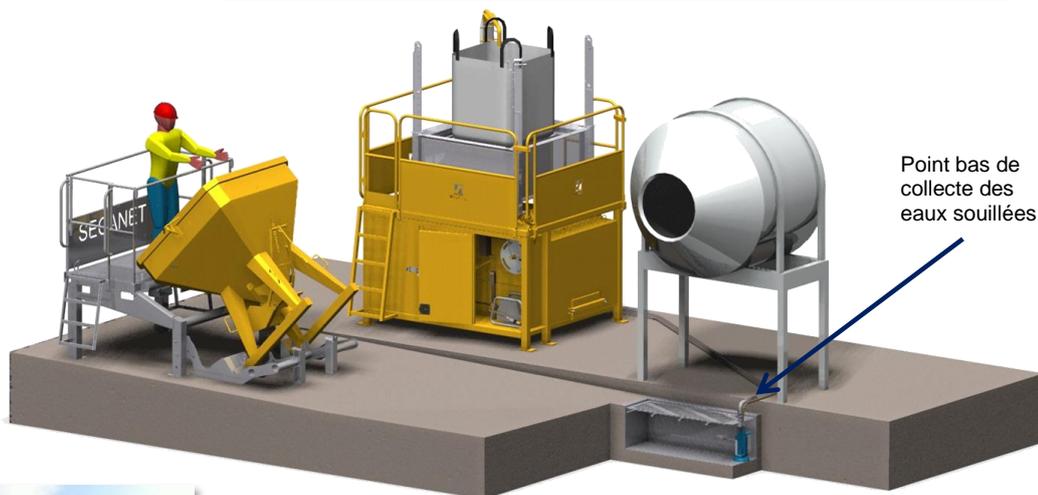
Traitement des eaux de lavage :

- de centrales à béton
- de bennes à béton
- de goulottes de camion toupie
- d'unités de préfabrication
- de trémies agitatrices

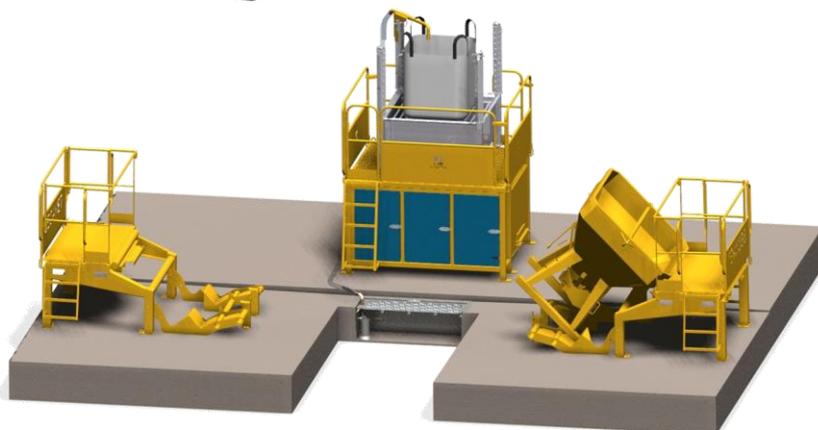
→ Possibilité de venir pomper les eaux souillées en résidus de béton dans tous types de bacs.

COMPACTE

Un bloc principal et un sous ensemble de relevage reliés par un tuyau.



Point bas de collecte des eaux souillées



(Autres capacités sur demande)

Ces renseignements techniques sont donnés à titre indicatif, ils peuvent être modifiés sans préavis.

Lance de remplissage de Big Bag



→ Adaptée aux chantiers HQE

Permet la mise en **conformité** avec la loi sur l'eau

Passerelle d'accès pour l'élingage du Big bag

Tableau de commandes très simple d'utilisation



Chauffage soufflant pour la protection de l'armoire technique

Compartiment sécurisé pour les 2 bouteilles de CO2



Pompe de relevage des eaux souillées



Local technique cadenassable

Système de support Big bag standard SECATRI 1000

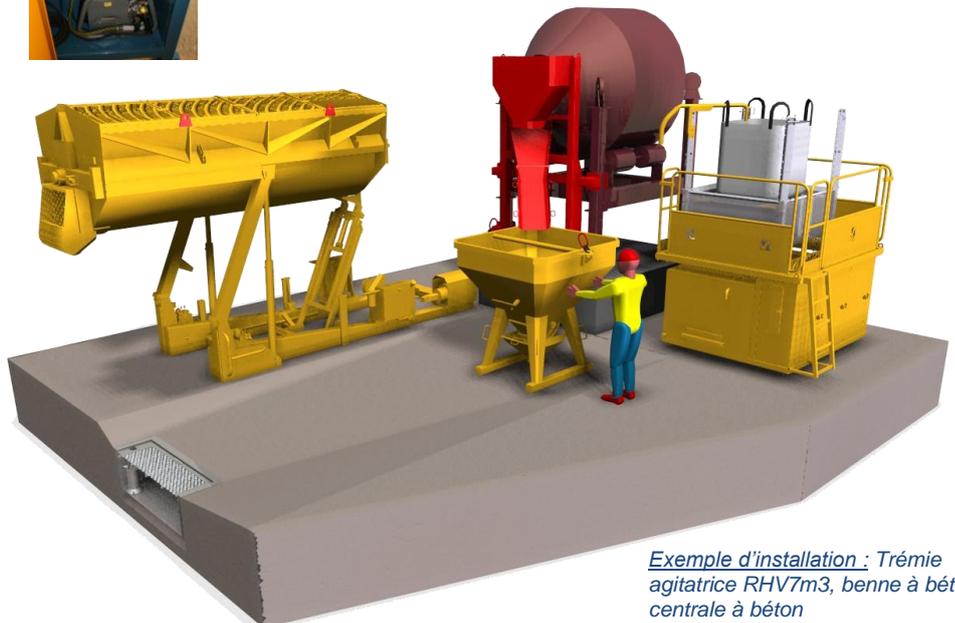
Réserve d'eau propre de 2000L.

Bac de décantation

Lance de lavage 6 bars



Lavage Haute Pression 125 bars



Exemple d'installation : Trémie agitatrice RHV7m3, benne à béton T1 et centrale à béton

(Autres capacités sur demande)

Ces renseignements techniques sont donnés à titre indicatif, ils peuvent être modifiés sans préavis.

Cycle de l'eau en circuit fermé

1 – Lavage du matériel

9 – Stockage « d'eau propre » 2 m3

2 – Collecte des eaux souillées

8 – Traitement du Ph de l'eau

3 – Pompage des eaux et résidus

7 – 2^{ème} décantation

6 – Blocage des huiles

4 – Filtration mécanique grâce au big bag

5 – 1^{ère} décantation

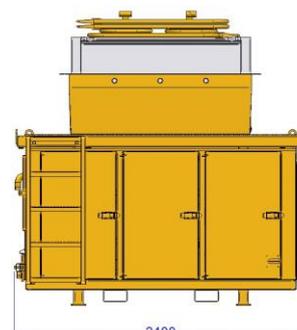
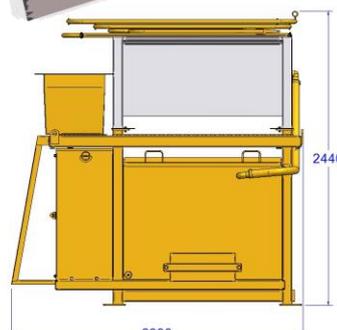
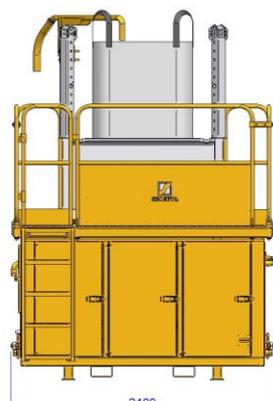
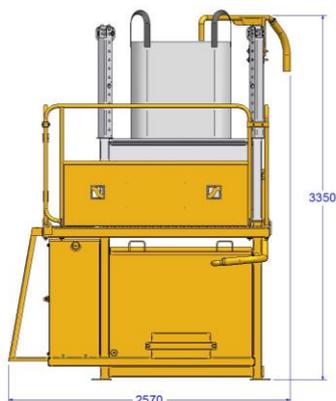


(Autres capacités sur demande)
Ces renseignements techniques sont donnés à titre indicatif, ils peuvent être modifiés sans préavis.



LES PLUS DE LA BETONET GC :

- Grande capacité de lavage
- Simplicité d'utilisation
- Sécurité : fermeture des armoires techniques et du panneau de commande
- Mise en place aisée (1 seul bloc principal)
- Pas de consommables (hors big bag)
- Multiples implantations possibles suivant chantier
- Compact et robuste



Code	Désignation	Alimentation	Ensemble fardelé pour expédition Lo x lo x Ho (mm)	L x l x H (mm)	Poids à vide tare (kg)
96801G	BETONET GC2000	3P + N- 400V - 50Hz - 32A – 4.2 kW*	2390 x 2400 x 2440	2570 x 2400 x 3350	1950
97410	SECATRI 1000				
	Bac de relevage à enterrer		1660 x 660 x h500	Bac enterré : 1500 x 500x 500	75
96900600920	Forfait d'aide à la mise en route				

* monophasée nous consulter

(Autres capacités sur demande)

Ces renseignements techniques sont donnés à titre indicatif, ils peuvent être modifiés sans préavis.