

DB 110



Toutes les images présentées sont pour fins d'illustration seulement et peuvent contenir des équipements optionnels.

MIXER SYSTEM

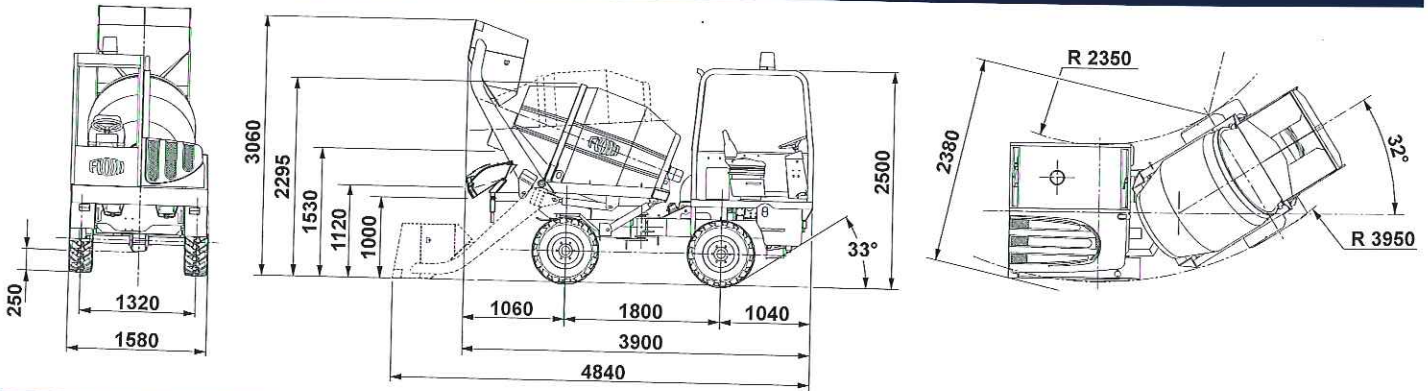
Grâce à sa largeur de 1580 mm et à ses petites dimensions, le modèle DB 110 garantit un accès facile aux chantiers où l'espace est réduit. Le modèle DB 110 avec son châssis articulé et son pont différentiel oscillant est idéale pour les zones urbaines, à l'intérieur des bâtiments ainsi que pour les ouvrages annexes. Si la machine est compacte, elle offre néanmoins un grand confort aux ouvriers grâce à sa cabine habitable. Cette petite bétonnière autochargeuse signée du FIORI GROUP est également équipée d'un système de conduite réversible, de quatre roues motrices et de tambour de malaxage à double cône, d'une double hélice et d'un fond convexe.

FIORI

FIORI

MIXER SYSTEM

DB 110



MOTEUR DIESEL

YANMAR 4TNV88 naturellement aspiré
Contrôle mécanique à injection directe
Puissance maximum : 36,9 kW (49 Hp)
Puissance rég. 32 kW (44 Hp) à 2 600 tr/mn
Couple maxi 139 Nm à 1 200 tr/mn
Alésage / course : 88/90 mm
Nombre de cylindres 4 - Cylindrée 2 190 cm³
Refroidissement à eau, filtre à air à sec
Directive 2004/26/CE - Stage III A

CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages
Capacité maximum30 l/mn
Pression maximum 170 bars
Distributeur à 3 éléments avec doigt.
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable depuis l'extérieur.

GODET DE CHARGEMENT

Bras de chargement avec pelle fixe et trappe de déchargement automatique.
Capacité volumétrique350 litres
Numéro de pelletés par chargement 4 - 5
Productivité jusqu'à 4 cycles/h

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Alternateur 12 V - 40 A
Batterie 12 V capacité 80 Ah (400 A)
Système d'éclairage routière.

MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronc de cône avec hélices de malaxage à double spirale.
Volume géométrique du tambour .. 1 650 litres
Vitesse de rotation du tambour 20 tr/mn.
Béton produit en classe S1 1.1 m³
Rotation du tambour à travers la pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbital à circuit fermé à commande électrique infinitésimale situé dans la cabine et sur le côté arrière de la machine.
Soulèvement du tambour en ligne horizontale à l'aide de n° 2 vérins à double effet.
Canalisation de déchargement avec inclinaison manuelle, indépendant de l'inclinaison du tambour de malaxage, rotation de 180°. Canalisation amovible, pour décharger directement de la trémie.
1 Rallonge goulotte de déchargement fournie en dotation.

CABINE

Cabine ouverte conçue selon les critères ROPS & FOPS Niveau I.
Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité.
Commandes de conduite et services avec disposition ergonomique.

TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique, et inversion de marche au volant.

RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible32 litres
Capacité totale du circuit hydraulique 67 litres
Huile moteur7,07 kg

VITESSE

2 vitesses avant 1 marche arrière
Ière 0 - 11,0 km/h 0 - 11,0 km/h
IIème 0 - 18,0 km/h 0 - 11,0 km/h
Rapport traction / poids30 %

MASSE

Masse d'exploitation3 050 kg
Masse maximum 5 550 kg
Charge utile2 500 kg

ESSIEUX ET ROUES

Avant porteur, oscillant ($\pm 6^\circ$) avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.
Arrière porteur, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roue et répartiteurs en bloc sur le boîtier de différentiel.
PNEUS 10,0/75-15,3 10PR

FREINS

De service à disques internes en bain d'huile, qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe sur circuit individuel.
De stationnement et secours à tambour sur pont avant avec commande à levier.

DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge qui agit sur 2 vérins opposés.